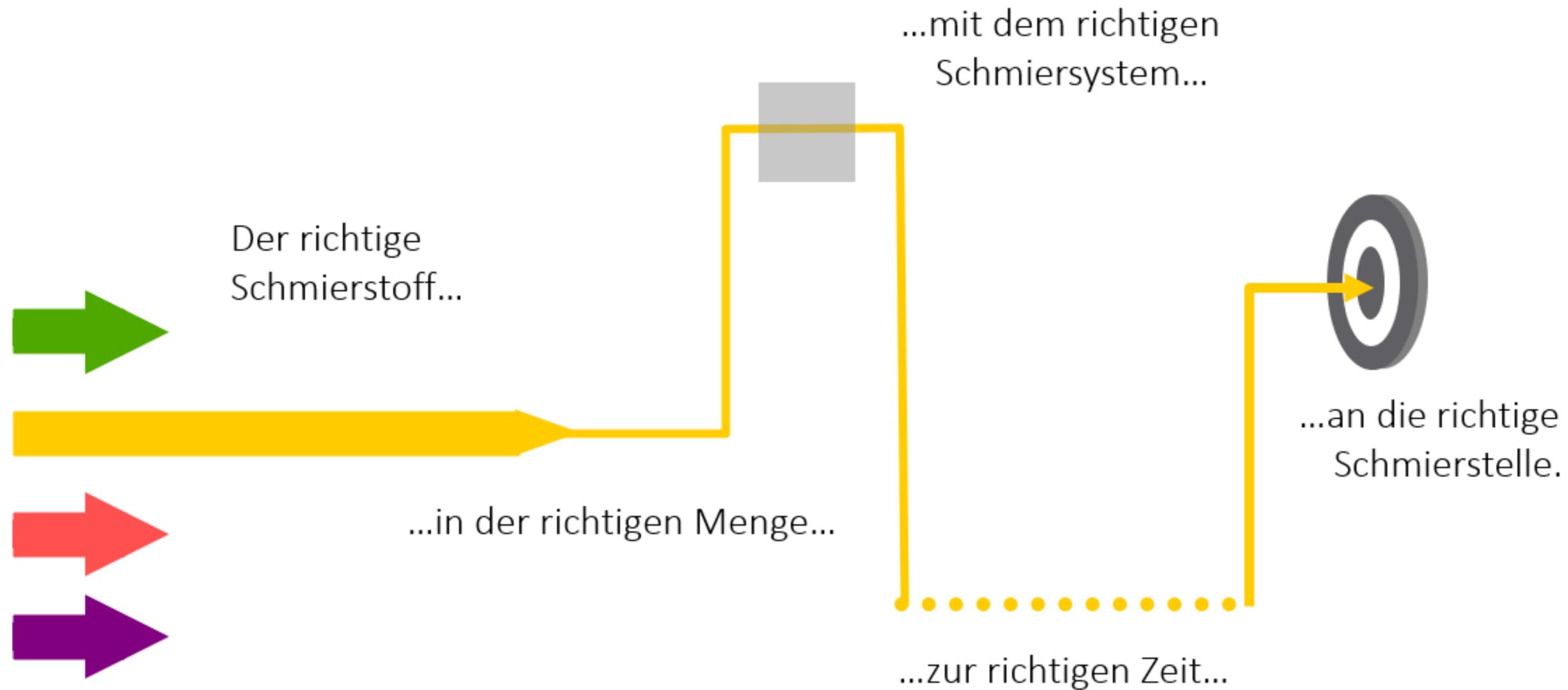


Planware CPQ
Best Practice
SKF Lubrication Systems

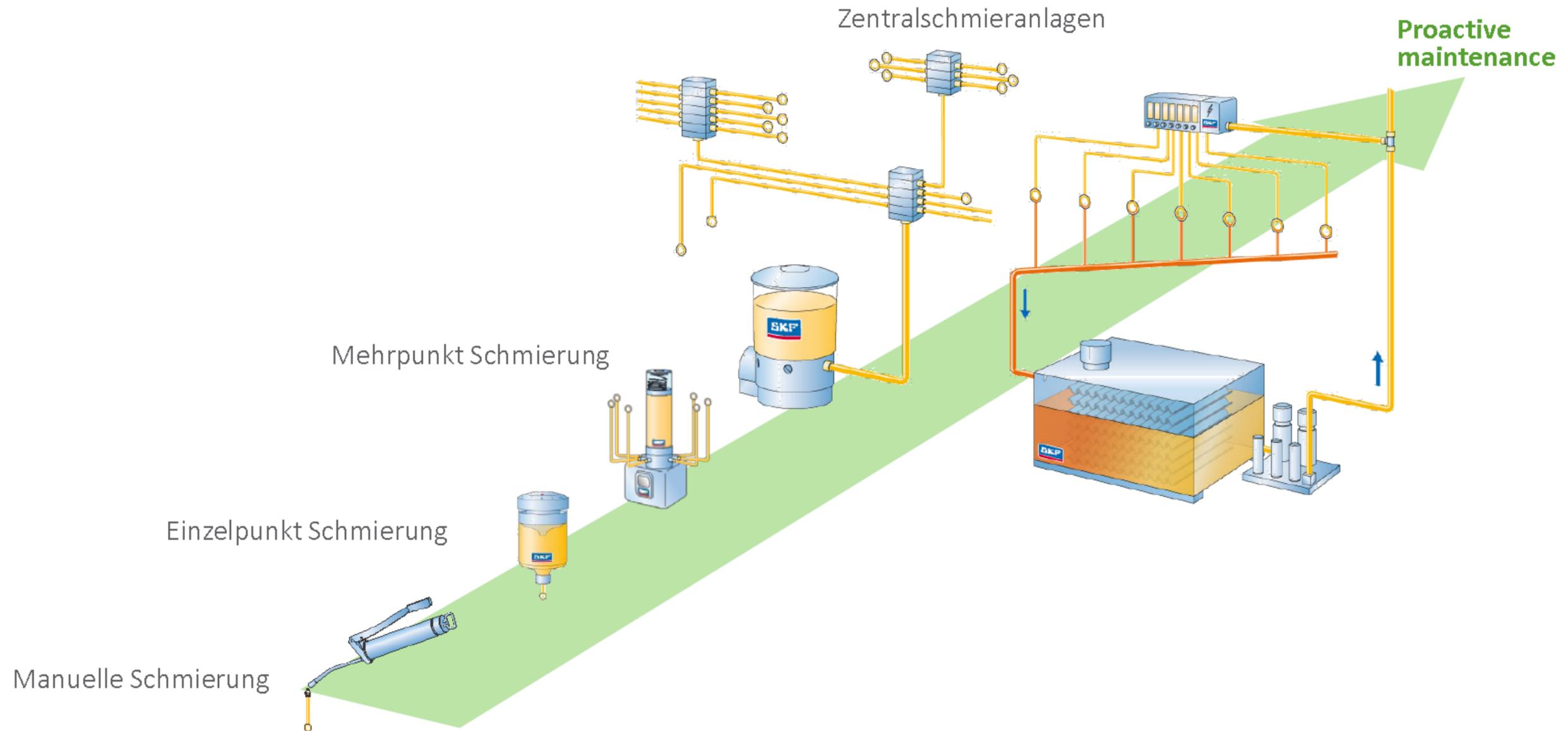
SKF Lubrication Systems



Was bedeutet adäquate Schmierung?

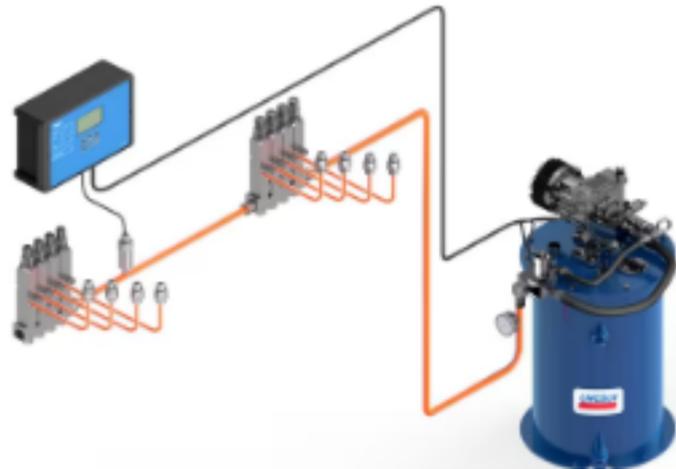


Arten der automatisierten Schmiertechnik

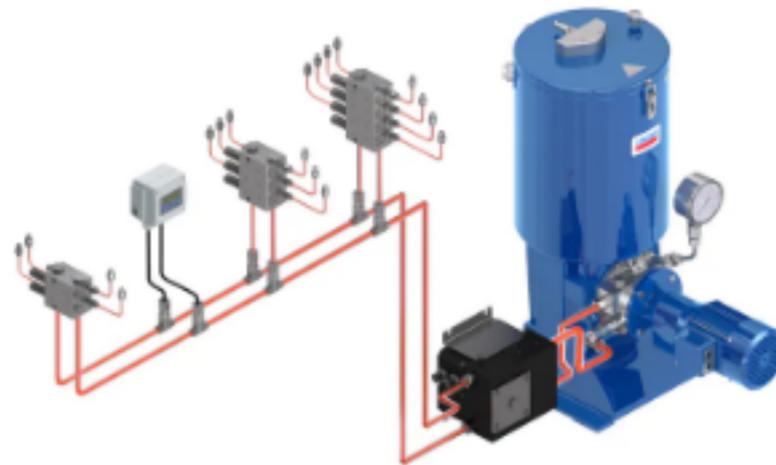


Komplexe Schmiersysteme

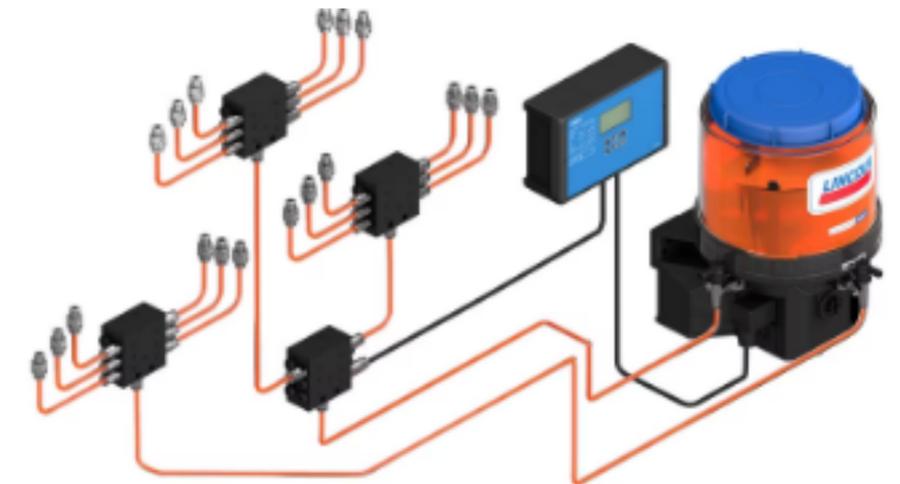
Einleitungs-
Schmiersystem

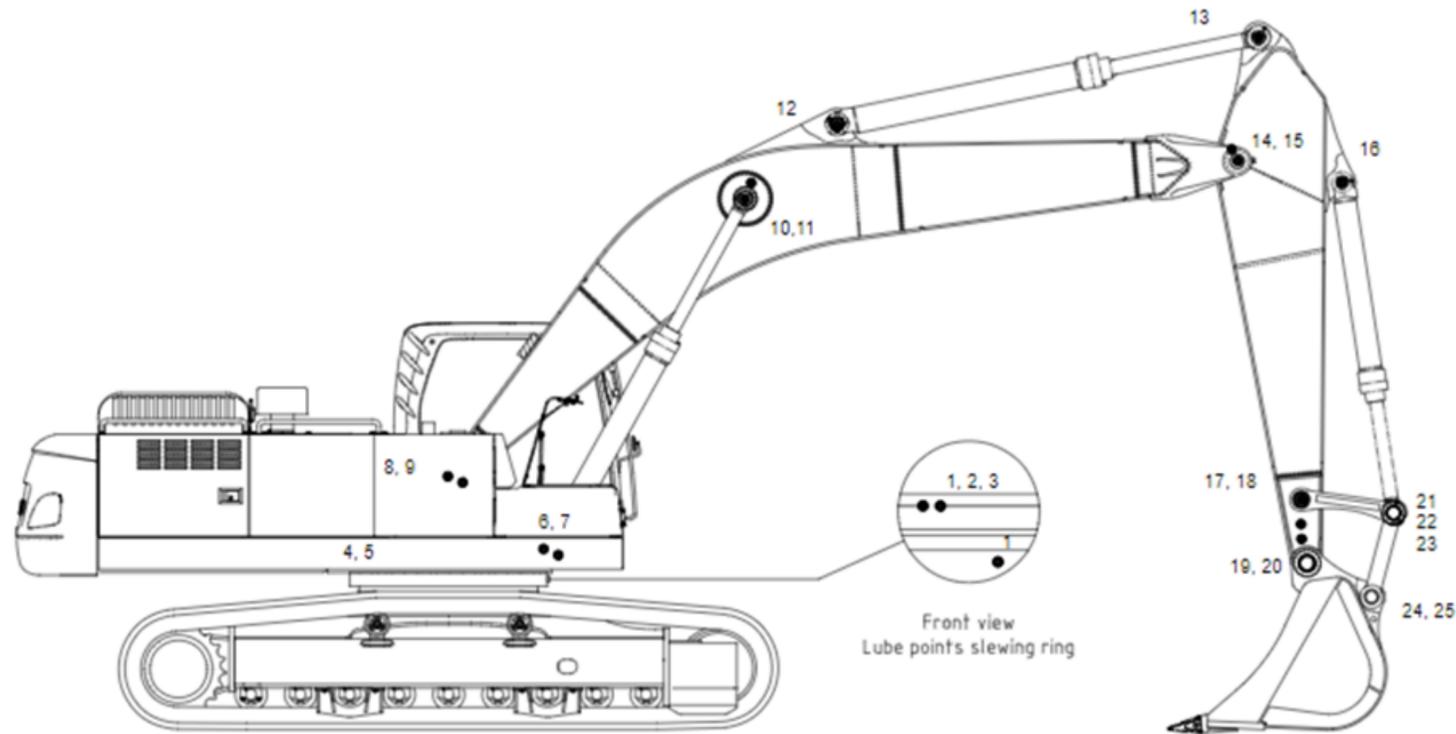


Zweileitungs-
Schmiersystem



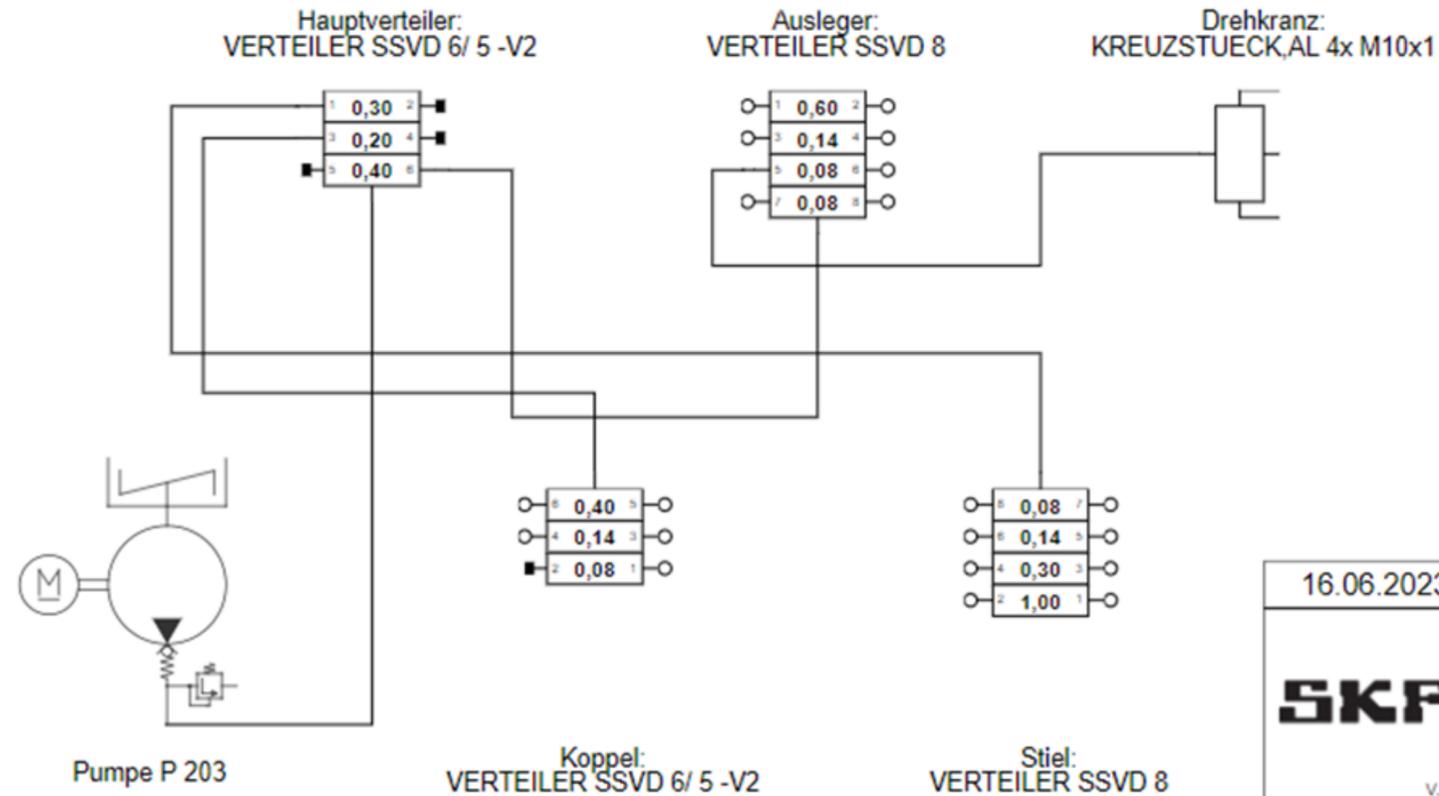
Progressiv-
Schmiersystem





Pausenzeit: 1 h
Schmierzeit: 8 min

Dosierschraube		
Prägung	Dosiermenge	Code
8	0,08 cm ³	A
14	0,14 cm ³	B
20	0,20 cm ³	C
30	0,30 cm ³	D
40	0,40 cm ³	E
60	0,60 cm ³	F
80	0,80 cm ³	G
100	1,00 cm ³	H
140	1,40 cm ³	I
180	1,80 cm ³	J

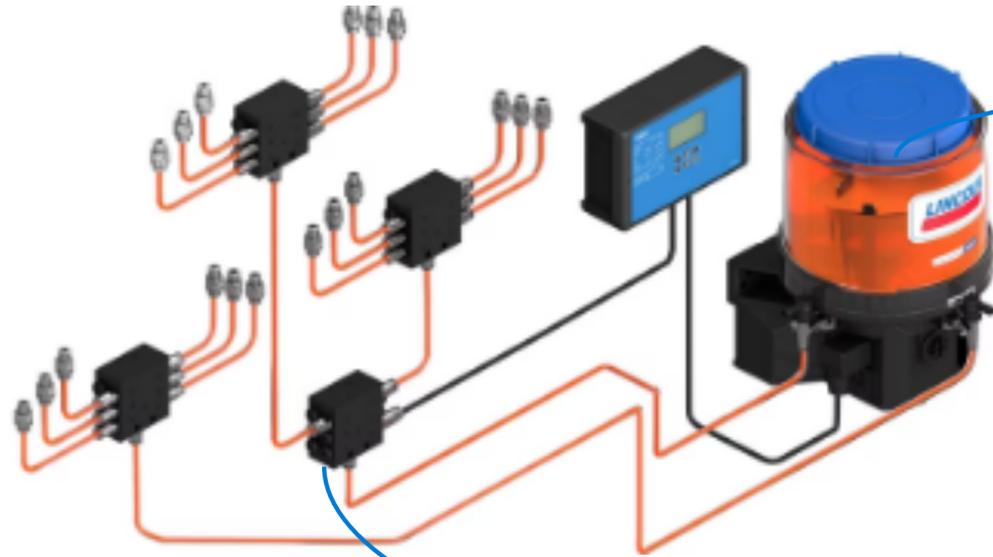


16.06.2023	Angebot-Nr.: 0-13616.23-0
 <small>V.0.8.3</small>	Benennung
	Raupenbagger mit Monoblockausleger und Pumpe P 203 CNH CX 290

Projekt Historie

- 2005: Projektstart bei Firma Lincoln Industrial
- Erfassung des ersten Systems: Progressivschmiersystem
- Erstellung der Kalkulationsvorlage
- Definition des Angebotslayouts und erstellen der Vorlage
- Schnittstelle SAP
- ... Erfassung weiterer Systeme
- 2010: SKF Gruppe erwirbt Lincoln Industrial
- 2017: Vorgangssteuerung und Kapazitätsplanung
- 2020: Guided Selling: CPQ für Händler
- Über 100 User in sieben Ländern
- Ca. 2200 Angebote im Jahr

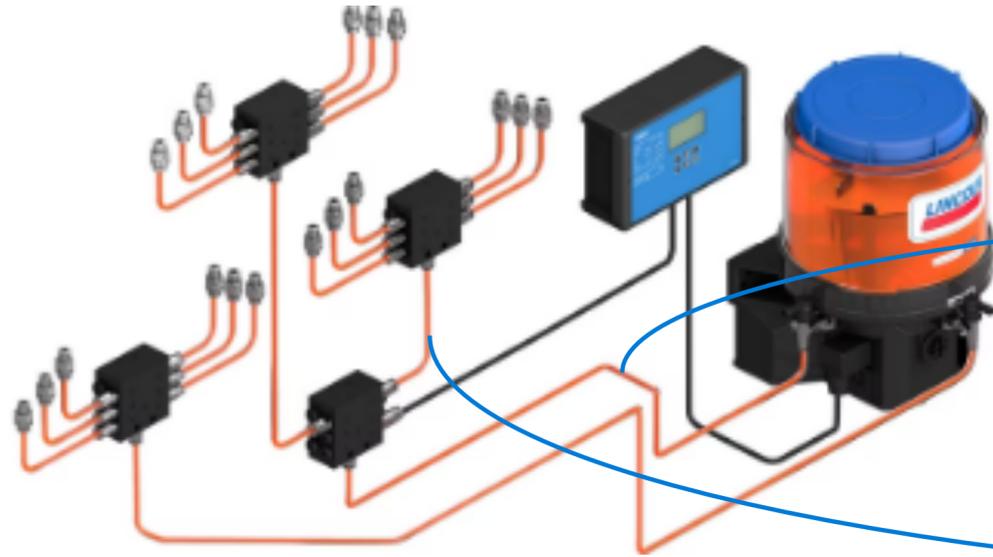
Configuration – Product Designer



Erfassen des Systems mit dem Product Designer

- Standard
 - Pumpentyp Auswahl
 - 1 x P215-P007- 30XYN -12K7
 - 12 x VENTIL SVP -350-S10
 - 12 x VSCHRBG ST GE 6-S G 1/4A CF
 - 12 x ROHR,E235+N D 6,0x 1,0 CF
 - 12 x VSCHRBG ST T 6-S CF
 - 4 x SCHRAUBE,6KT 8.8 M10x 40CF
 - 4 x SCHEIBE ST 10 CF -200HV
 - 4 x MUTTER,6KT 8 M10CF
 - Optionalzubehör_Pumpen
 - Verteilertyp Auswahl
 - 1 x VERTEILER SSVD10-E
 - 1 x SCHMIERNIPPEL AG1/8 DIN3404
 - 10 x STECKVSCHRBG RVM 6511- 6-M10x1-S01 ZG
 - 1 x SCHRAUBE,DOSIER F 0,60CCM F SSVD
 - 1 x SCHRAUBE,DOSIER F 0,40CCM E SSVD
 - 1 x SCHRAUBE,DOSIER F 0,40CCM E SSVD
 - 1 x SCHRAUBE,DOSIER F 0,80CCM G SSVD
 - 1 x SCHRAUBE,DOSIER F 0,80CCM G SSVD**
 - 11 x Vormontage
 - Befestigungsmaterial_Verteiler
 - 2 x SCHRAUBE,6KT 8.8 M 6x 55CF
 - 2 x SCHEIBE ST 6 CF -200HV
 - 2 x MUTTER,6KT 8 M 6CF ZG
 - Optionalzubehör_Verteiler
 - Lagereingangsverschraubung Auswahl
 - Elektrische Komponenten Auswahl

Configuration – Product Designer



- Standard
 - Pumpentyp Auswahl
 - 1 x P215-P007-30XYN-12K7
 - Verteilertyp Auswahl
 - 1 x VERTEILER SSVD10-E
 - Leitung von Pumpe zum Hauptverteiler
 - 6 x ROHR,E235+N D 10,0x 1,5 CF**
 - 2 x VSCHRBG ST G10-S CF
 - Rohrschellen Vorauswahl
 - 6 x ROHRSCHELLE ST-CF D10(6x) ZG
 - 12 x SCHRAUBE,6KT 8.8 M 6x 60CF
 - Optionalzubehör Leitung
 - Leitung vom Hauptverteiler zum Unterverteiler
 - 6 x SCHLAUCH,2SN DN 8
 - 2 x SCHLAUCHSTUTZEN GERADE D10/NW8 BEL
 - 2 x SCHRAUBHUELSE F.SCHLAUCHSTU. D10
 - Rohrschellen Vorauswahl
 - 6 x ROHRSCHELLE ST-GUMMI D17 F.BEFEST.SHR.M5
 - 6 x SCHRAUBE,GEWINDEFURCHEND M 5,0x 10CF
 - Optionalzubehör Leitung
 - Leitung vom Unterverteiler zur Schmierstelle
 - 6 x SCHLAUCH,2SN DN 6
 - 2 x SCHLAUCHSTUTZEN GERADE D8/NW6 BEL
 - 2 x SCHRAUBHUELSE F.SCHLAUCHSTU. D 8
 - Rohrschellen Vorauswahl
 - 6 x ROHRSCHELLE ST-GUMMI D12 F.BEFEST.SHR.M6
 - 6 x SCHRAUBE,SCHNEID C15 BM 6,0x 16CF
 - Optionalzubehör Leitung
 - Lagereingangsverschraubung Auswahl
 - Elektrische Komponenten Auswahl



Automatische Auslegung des gesamten Schmiersystems mit dem Developer Studio

Schnittstelle zu SAP

Pflegesystem – ‚Product Designer‘

- Preise & Kosten
- Technische Daten

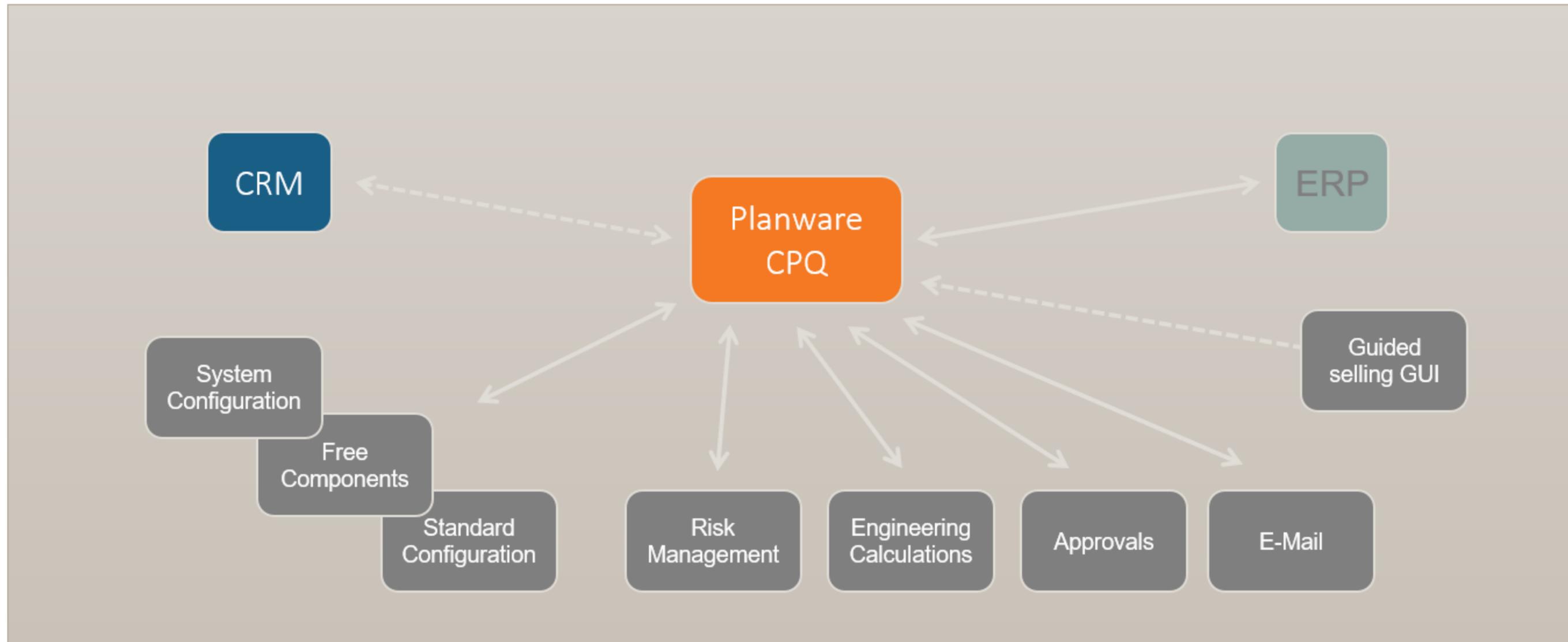
Planware CPQ

- Kundendaten
- Materialstamminformation, Standardlieferzeit, Gültigkeit, etc
- Kundenspezifische Stückpreise

Vorteile des CPQ Systems für SKF

- Korrekte und vollständige Systemkonfiguration
- Automatische Erstellung der Angebotskalkulation
- Kunden erhalten schnelle und zuverlässige Angebote
- Game Changer im Vertrieb und Engineering
- Zeitersparnis - Möglichkeit, mehr Angebote zu generieren
- Mehr Benutzer können mit weniger Fachwissen an der Erstellung von Angeboten arbeiten, ohne Risiko einzugehen

Einbettung CPQ System



Warum ein CPQ – Tool

Vorgangssteuerung

alle Vorgänge rund um die Angebotserstellung werden über das CPQ-Tool verwaltet, wie z.B. technische Klärung, Dokumentation, Schulung ...

- Steuert die unterschiedlichen Funktionen im Sales Team
- Erstellt Leistungskennzahlen, um auf Veränderungen reagieren zu können
- Risikomanagement
- Ermöglicht Prozess- und Qualitätsanforderung zu automatisieren

Konstruktionstool

- Halbautomatisierte Stücklistenenerstellung erhöht Geschwindigkeit, Qualität bei gleichzeitiger Beibehaltung der Flexibilität
- Schnelle Kalkulation des ausgelegten Systems
- Qualitativ hochwertiges Angebotsdokument
- Ausführliche technische Dokumentation

Weitere Vorteile und Möglichkeiten nutzen

- Klassifizierung der Angebote
- Reduzierung der Variantenvielfalt
- Möglichkeit des Guided Selling
- Erweiterte Kalkulationsabläufe nutzen, Fertigungskalkulation von Baugruppen
- Sichtbarkeit von Materialstamminformation, Standardlieferzeit, Gültigkeit, etc
- Hinterlegung von Engineering Wissen, schnellere Einarbeitung neuer Kollegen
- Automatisierte Schmierplanerstellung
- Automatisierte Dokumentation von Systemen
- Standardkonfiguration für „komplett definierte“ Systeme

Guided Selling mit Planware CPQ

Ziele des Guided Selling Tools:

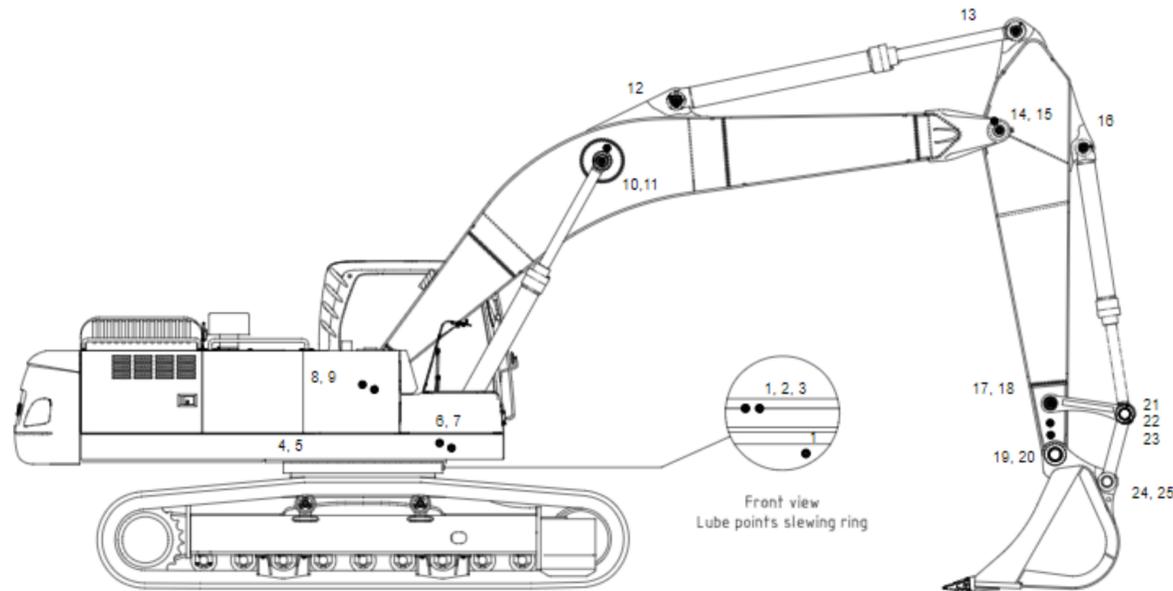
- Konfiguration von stark standardisierten Systemen – z.B. Retrofit
- Einfache Konfiguration durch Kunden und Händler
- Keine grundlegendes Know How der Systeme erforderlich
- Technischer Innendienst kann standardisierte Angebote binnen Minuten erstellen
- Einfacher Weg zur schnellen Erzeugung von Stücklisten, Schmierplänen und Dokumentationen die auf spezifischen Konfigurationen basieren
- Angebot basierend auf kundenspezifischen Preisen
- Bessere Leadgenerierung - mehr Angebote - mehr Aufträge

Anforderungen

- Maschinentyp: Kettenbagger
- Hersteller: CNH
- Modell: CX 290
- Ausleger: Monoblockausleger
- Gewichtsklasse: bis 40 Tonnen
- Verteiler Bauweise: Blockbauweise
- Befestigungsmaterial Verteiler: mit
- Eigenschaften der Pumpe: 2 L / 24 V DC / ohne Leermeldung
- Konsole Pumpe: mit
- Befüllzylinder: mit
- Störanzeige: mit
- Schlauchbefestigung: mit
- Gewinde Lagereingang: metrisch

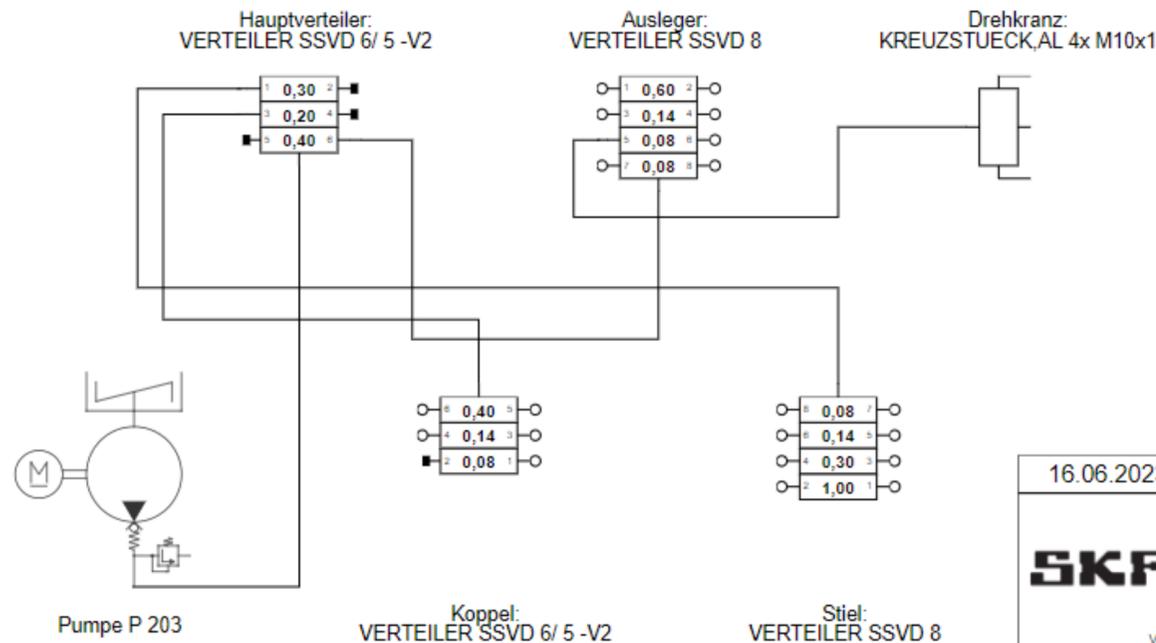
Maschinenanzahl: 1

Standardkonfiguration generieren



Pausenzeit: 1 h
Schmierzeit: 8 min

Dosierschraube	
Prägung	Dosiermenge
8	0,08 cm ³
14	0,14 cm ³
20	0,20 cm ³
30	0,30 cm ³
40	0,40 cm ³
60	0,60 cm ³
80	0,80 cm ³
100	1,00 cm ³
140	1,40 cm ³
180	1,80 cm ³



16.06.2023 Angebot-Nr.: 0-13616.23-0



Raupenbagger mit Monoblockausleger und Pumpe P 203 CNH CX 290

V.0.8.3

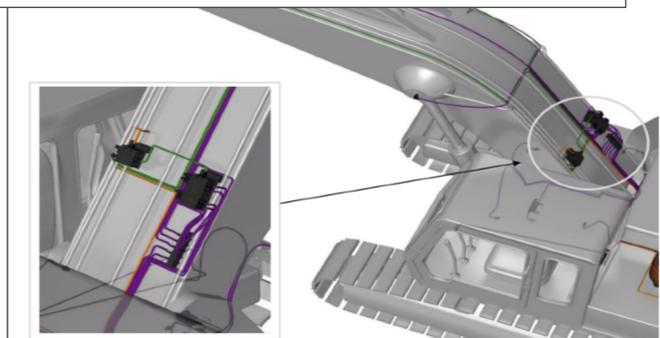
Documentation

Crawler excavator mono version

For construction machines from 11 to 40 tons



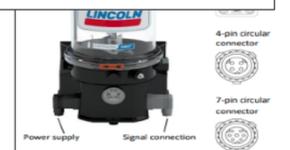
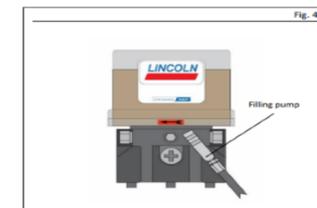
Date: 28/03/2023
Offer no.: 2-3074.23-0
Version: 1
Read these instructions before installing or commissioning the product and keep them handy for future reference!



Line routing on the boom



29



6.13.2 Via the fill connection

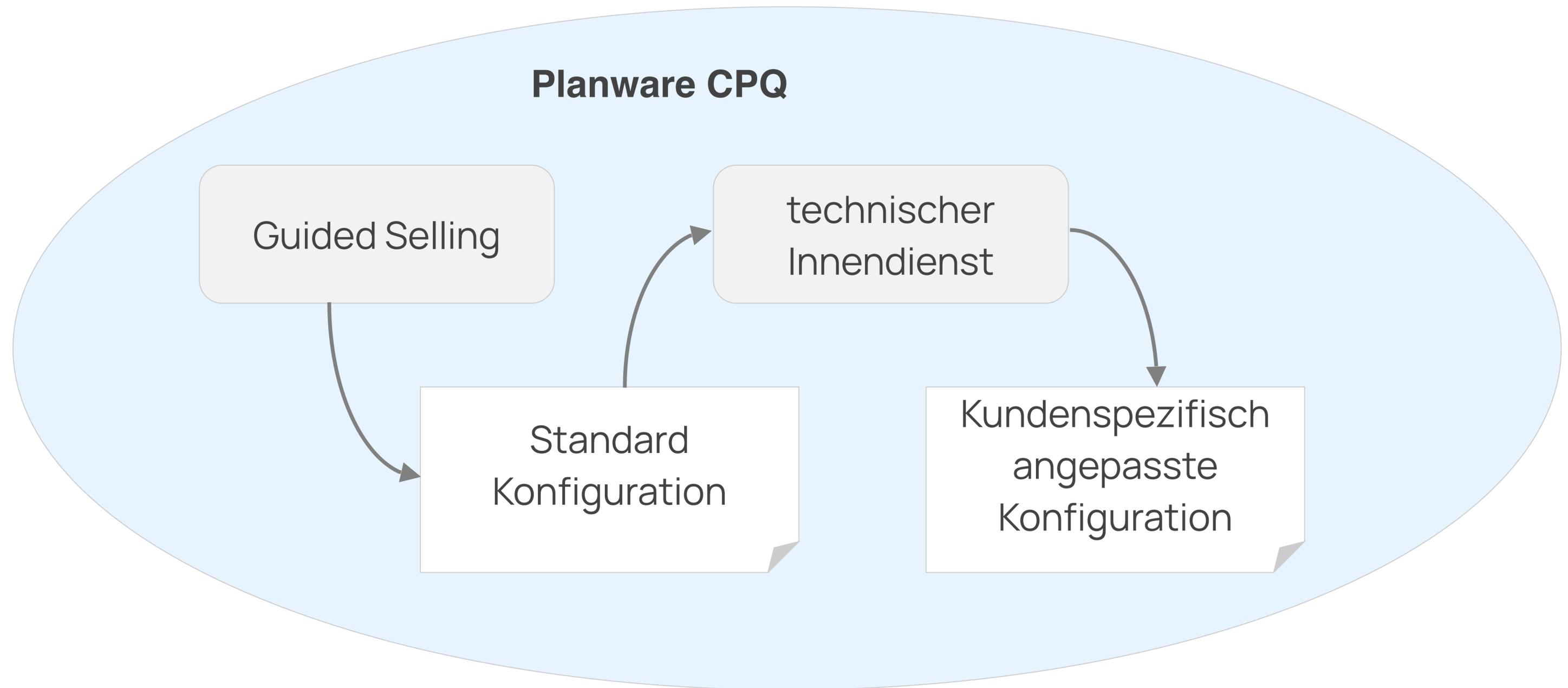
1. Switch on the pump and allow it to run during filling.
2. Unscrew the protective cap on the fill connection in counterclockwise direction.
3. Connect the fill connection of the filling pump with the fill connection.
4. Switch on the filling pump and fill the reservoir up to just below the -MAX- marking.
5. Switch off the filling pump and remove it from the fill connection of the pump.



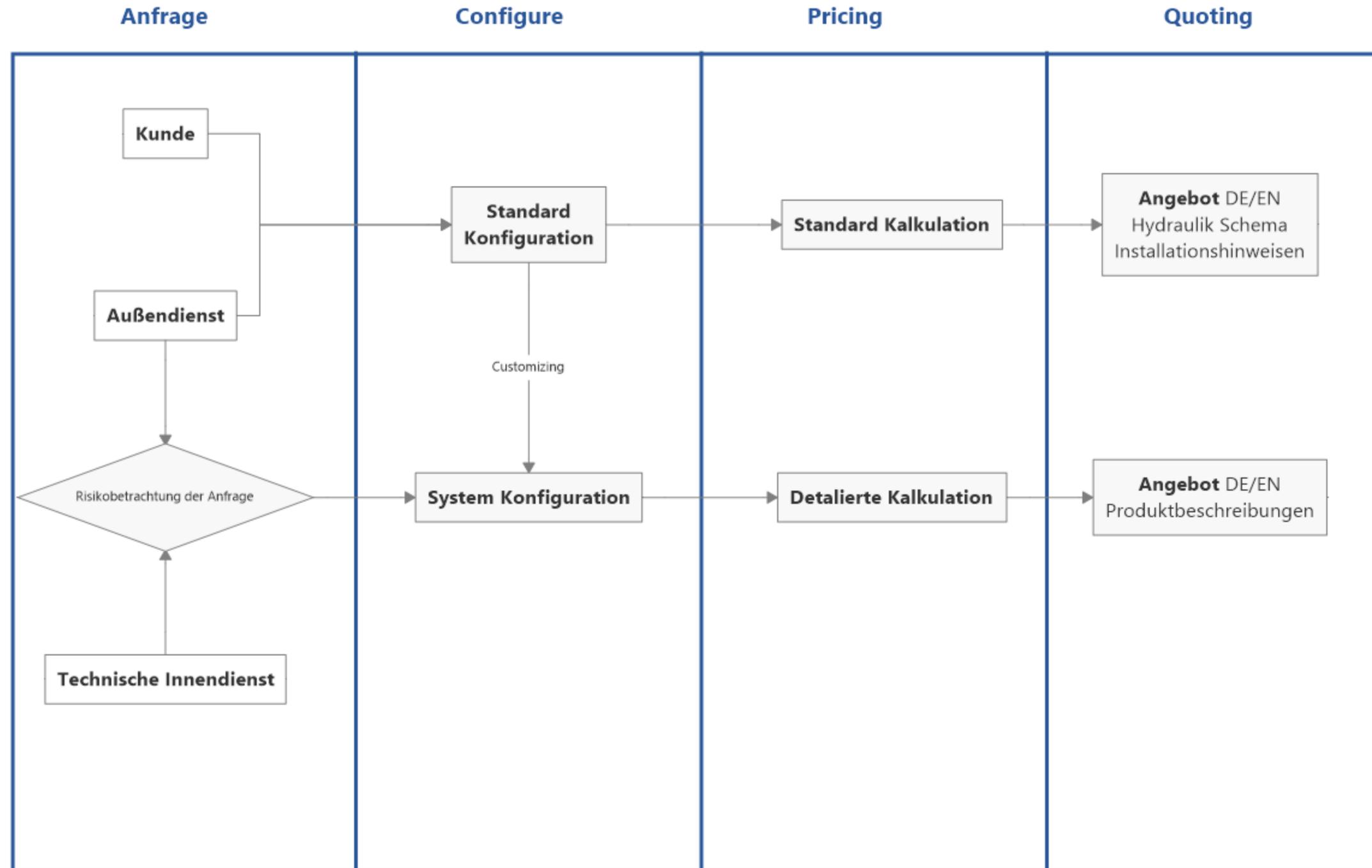
33



Guided Selling - customizing technischer Innendienst



Planware CPQ



THANK
YOU



Andreas Heitzer
andreas.heitzer@justrelate.com
+49 152 55217091