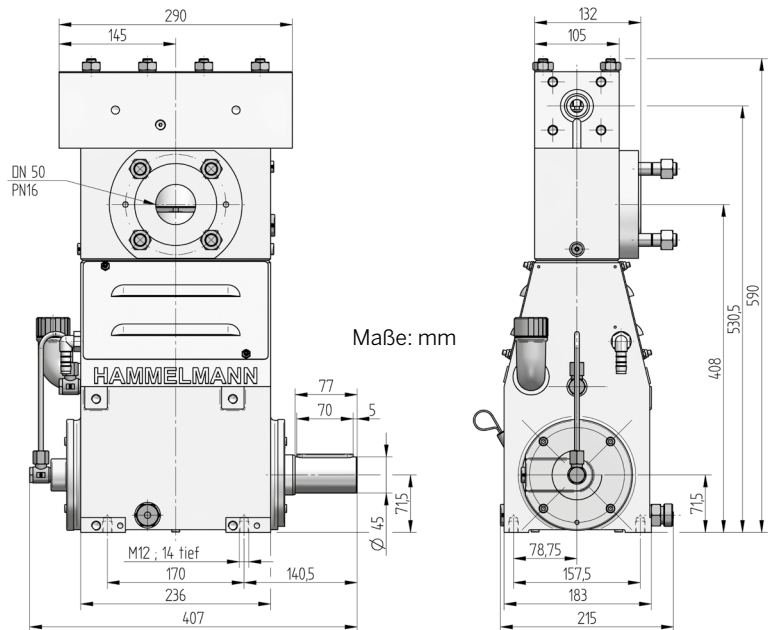


HAMPRO® 20 Prozess-Plungerpumpe

HAMMELMANN®

Hammelmann Prozesspumpen sind für Dauerbetrieb ausgelegt. Beachten Sie Kurbelwellendrehzahl, mittlere Kolbengeschwindigkeit und Antriebsleistung.



Technische Details HAMPRO® 20

Betriebsdruck	Fördervolumen	Bauweise	Gewicht
bis 3800 bar	bis 6,2 m ³ /h	3 Zylinder, stehend	~ 95 kg

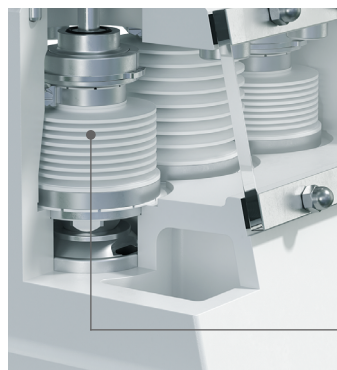
Gewicht und Maße beziehen sich auf die reine Pumpe, ohne Zubehör. Verbindliche Maßzeichnungen und Gewichte auf Anfrage.

Qualität und Zuverlässigkeit

- Kurbeltrieb nach der "Finite-Elemente-Methode" berechnet und für hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit konstruiert
- Lastwechsel freier Pumpenkopf aus Edelstahl
- Hermetische Abdichtung zum Kurbeltrieb durch Faltenbalgsystem
- Große Auswahl an Materialien für unterschiedliche Flüssigkeiten
- Minimale Kurbelwellendrehzahl mit externer Ölpumpe 50 r.p.m.

Ausstattung

- Antriebsleistung bis 22 kW
- Bauweise: 3 Zylinder, stehend



Zero Emission



TA-Luft, zertifiziert
gemäß VDI 2440

In der Ausführungsvariante „Zero Emission“ ist das Fördermedium komplett von der Umgebung getrennt, so dass in keinem Betriebszustand Fördermedium nach außen entweichen kann.

Das Faltenbalgsystem ist gasdicht ausgeführt.

Technische Daten Baureihe HAMPRO® 20: Leistungsdaten (Standardausführung)

HAM PRO®	Q** [l/min]	Q** [m³/h]	Erforderliche Antriebsleistung [kW]			D [mm]	Drehzahl	
			11	15	18,5		n1	n2
			Betriebsdruck [bar]					
24	1,7	0,10	2800	3500		8	1401/1681	*490
	2,2	0,13	2200	3000	3800		1500/1800	625
	3,2	0,19	1550	1050	1550		1500/1800	900
	2,9	0,17	1800	2200		10	1401/1681	*490
	3,6	0,22	1400	1900	2250		1500/1800	625
	5,4	0,32	980	1350	1650		1500/1800	900

Daten

- Stangenkraft: 17,6 kN
- Hub: 30 mm
- Mittlere Kolbengeschwindigkeit bei n2:

490 1/min. = 0,49 m/sek
 625 1/min. = 0,63 m/sek
 750 1/min. = 0,75 m/sek
 900 1/min. = 0,90 m/sek

23	2,9	0,17	1800	2200		10	1401/1681	*490
	3,6	0,22	1400	1800			1500/1800	625
	4,4	0,26	980	1350			1500/1800	750
	4	0,24	1250	1550		12	1401/1681	*490
	7	0,42	970	1300	1550		1500/1800	625
	8	0,48	690	930	1150		1500/1800	750

Zertifikate

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- ATEX 2014/34/EG
- API 674
- TA-Luft
- NORSOK M501
- NORSOK M650
- NACE MR0175

22	7	0,42	800	950		15	1401/1681	*490
	9	0,54	620	850	1000		1500/1800	625
	11	0,66	530	720	880		1500/1800	750
	9	0,54	590	730		17,5	1401/1681	*490
	12	0,72	460	620	730		1500/1800	625
	15	0,90	380	520	640		1500/1800	750
	13	0,78	450	560		20	1401/1681	*490
	16	0,96	350	480	560		1500/1800	625
	20	1,20	290	400	490		1500/1800	750
	20	1,20	280	350		25	1401/1681	*490
	25	1,50	220	300	360		1500/1800	625
	31	1,86	190	250	310		1500/1800	750
	30	1,8	200	240		30	1401/1681	*490
	37	2,2	150	210	250		1500/1800	625
	45	2,7	130	180	220		1500/1800	750
	41	2,5	140	180		35	1401/1681	*490
	51	3,1	115	150	180		1500/1800	625
	62	3,7	95	130	160		1500/1800	750
	54	3,2	110	140		40	1401/1681	*490
	66	4,0	85	120	140		1500/1800	625
	82	4,9	75	100	120		1500/1800	750
	68	4,1	85	110		45	1401/1681	*490
	84	5,0	70	95	110		1500/1800	625
	103	6,2	55	75	95		1500/1800	750

Normen

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 14001
- DIN EN ISO 50001
- BS OHSAS 18001
- ASME-U
- Achilles
- EAC



Hammelmann Kolbenpumpen setzen 93 bis 98 % der Wellenleistung in hydraulische Energie um.

**Daten beziehen sich auf das Medium Wasser (Kompressibilität berücksichtigt)

* Max. Drehzahl für den Dauerbetrieb gemäß API 674 – 6.3.1

D = Kolbendurchmesser

n1 = Drehzahl/Motor [1/min]

n2 = Drehzahl/Kurbelwelle [1/min]