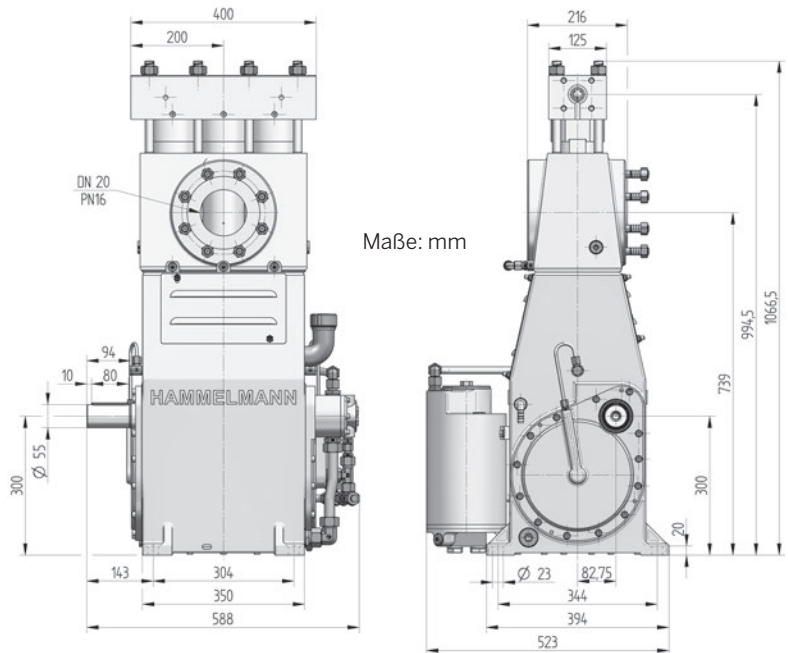


HAMPRO® 140 Prozess-Plungerpumpe

HAMMELMANN®

Hammelmann Prozesspumpen sind für Dauerbetrieb ausgelegt. Beachten Sie Kurbelwellendrehzahl, mittlere Kolbengeschwindigkeit und Antriebsleistung.



Qualität und Zuverlässigkeit

- Kurbeltrieb nach der "Finite-Elemente-Methode" berechnet und für hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit konstruiert
- Lastwechselfreier Pumpenkopf aus Edelstahl
- Integriertes Untersetzungsgetriebe
- Öldruckumlaufschmiersystem mit Ölkühler/Ölfilter
- Hermetische Abdichtung zum Kurbeltrieb durch Faltenbalgsystem
- Große Auswahl an Materialien für unterschiedliche Flüssigkeiten
- Minimale Kurbelwellendrehzahl mit externer Ölpumpe 32 1/min

Ausstattung

- Antriebsleistung bis 140 kW
- Bauweise: 3 Zylinder, stehend

Technische Details HAMPRO® 140

Betriebsdruck	Fördervolumen
bis 3600 bar	bis 20,6 m³/h
Bauweise	Gewicht
3 Zylinder, stehend	~ 380 kg

Gewicht und Maße beziehen sich auf die reine Pumpe, ohne Zubehör. Verbindliche Maßzeichnungen und Gewichte auf Anfrage.

Das Faltenbalgsystem ist gasdicht ausgeführt.



Zero Emission



TA-Luft, zertifiziert
gemäß VDI 2440

In der Ausführungsvariante „Zero Emission“ ist das Fördermedium komplett von der Umgebung getrennt, so dass in keinem Betriebszustand Fördermedium nach außen entweichen kann.

Technische Daten Baureihe HAMPRO® 140: Leistungsdaten (Standardausführung)

HAM PRO®	Q** [l/min]	Q** [m³/h]	Erforderliche Antriebsleistung [kW]			D [mm]	Drehzahl	
			45	90	140		n1	n2
			Betriebsdruck [bar]					
144	13	0,78	1660	3300	3600	17,5	1500	390
	15	0,90	1450	2900	3600		1417/1694	*440
	22	1,32	1150	2310	3550		1800/2150	560
	18	1,08	1270	2540		20	1500	390
	20	1,20	1100	2200	2800		1417/1694	*440
	27	1,62	880	1770	2800		1800/2150	560

143	30	1,80	810	1620		25	1500	390
	32	1,92	710	1430	1750		1417/1694	*440
	42	2,52	570	1130	1800		1800/2150	560
	37	2,2	640	1280		28	1500	390
	40	2,4	570	1140	1420		1417/1694	*440
	53	3,2	450	890	1430		1800/2150	560

142	43	2,6	560	1130		30	1500	390
	47	2,8	490	990	1240		1417/1694	*440
	61	3,7	390	790	1240		1800/2150	560
	53	3,2	480	970		33	1500	390
	60	3,6	430	870	1030		1417/1694	*440
	77	4,6	340	680	1030		1800/2150	560
	59	3,5	410	830		35	1500	390
	65	3,9	360	730	910		1417/1694	*440
	84	5,0	290	580	910		1800/2150	560
	78	4,7	320	630		40	1500	390
	86	5,2	280	560	690		1417/1694	*440
	111	6,7	220	440	680		1800/2150	560
	100	6,0	250	500		45	1500	390
	109	6,5	220	440	550		1417/1694	*440
	142	8,5	170	350	530		1800/2150	560
	124	7,4	200	410		50	1500	390
	136	8,2	170	350	440		1417/1694	*440
	177	10,6	140	280	430		1800/2150	560
	150	9,0	170	340		55	1500	390
	165	9,9	140	290	370		1417/1694	*440
	214	12,8	120	230	350		1800/2150	560
	176	10,6	140	280		60	1500	390
	197	11,8	130	240	310		1417/1694	*440
	252	15,1	100	200	300		1800/2150	560
	207	12,4	120	240		65	1500	390
	232	13,9	100	210	260		1417/1694	*440
	296	17,8	80	160	250		1800/2150	560
	240	14,4	100	210		70	1500	390
	270	16,2	90	180	220		1417/1694	*440
	343	20,6	70	140	220		1800/2150	560

Daten

- Stangenkraft: 88 kN
- Hub: 55 mm
- Mittlere Kolbengeschwindigkeit bei n2:

390 1/min. = 0,72 m/sek

440 1/min. = 0,81 m/sek

560 1/min. = 1,03 m/sek

Zertifikate

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- ATEX 2014/34/EG
- API 674
- TA-Luft
- NORSOK M501
- NORSOK M650
- NACE MR0175

Normen

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 14001
- DIN EN ISO 50001
- BS OHSAS 18001
- ASME-U
- Achilles
- EAC



Hammelmann Kolbenpumpen setzen 93 bis 98 % der Wellenleistung in hydraulische Energie um.

**Daten beziehen sich auf das Medium Wasser (Kompressibilität berücksichtigt)

* Max. Drehzahl für den Dauerbetrieb gemäß API 674 – 6.3.1

D = Kolbendurchmesser

n1 = Drehzahl/Motor [1/min]

n2 = Drehzahl/Kurbelwelle [1/min]