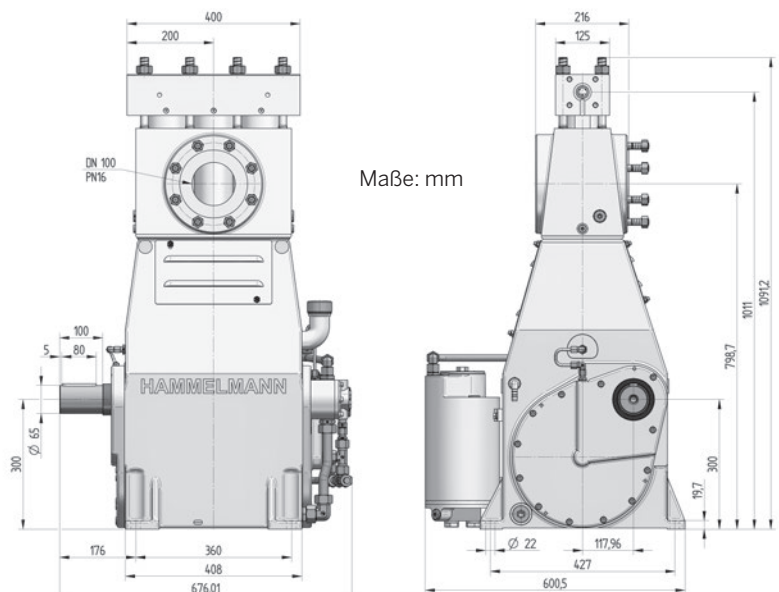


HAMPRO® 200 Prozess-Plungerpumpe

HAMMELMANN®

Hammelmann Prozesspumpen sind für Dauerbetrieb ausgelegt. Beachten Sie Kurbelwellendrehzahl, mittlere Kolbengeschwindigkeit und Antriebsleistung.



Qualität und Zuverlässigkeit

- Kurbeltrieb nach der "Finite-Elemente-Methode" berechnet und für hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit konstruiert
- Lastwechselfreier Pumpenkopf aus Edelstahl
- Integriertes Untersetzungsgetriebe
- Öldruckumlaufschmiersystem mit Ölkühler/Ölfilter
- Hermetische Abdichtung zum Kurbeltrieb durch Faltenbalgsystem
- Große Auswahl an Materialien für unterschiedliche Flüssigkeiten
- Minimale Kurbelwellendrehzahl mit externer Ölpumpe 32 1/min

Ausstattung

- Antriebsleistung bis 200 kW
- Bauweise: 3 Zylinder, stehend

Technische Details HAMPRO® 200

Betriebsdruck	Fördervolumen
bis 3200 bar	bis 29,3 m ³ /h
Bauweise	Gewicht
3 Zylinder, stehend	~ 525 kg

Gewicht und Maße beziehen sich auf die reine Pumpe, ohne Zubehör. Verbindliche Maßzeichnungen und Gewichte auf Anfrage.

Das Faltenbalgsystem ist gasdicht ausgeführt.



Zero Emission



TA-Luft, zertifiziert
gemäß VDI 2440

In der Ausführungsvariante „Zero Emission“ ist das Fördermedium komplett von der Umgebung getrennt, so dass in keinem Betriebszustand Fördermedium nach außen entweichen kann.

Technische Daten Baureihe HAMPRO® 200: Leistungsdaten (Standardausführung)

HAM PRO®	Q** [l/min]	Q** [m³/h]	Erforderliche Antriebsleistung [kW]				D [mm]	Drehzahl	
			75	110	132	200		n1	n2
			Betriebsdruck [bar]						
204	18	1,08	1950	2850	3200		17,5	1220/1444	*400
	20	1,20	1900	2850	3200			1500	416
	28	1,68	1350	2000	2350	3200		1800/2150	593
	23	1,38	1500	2200	2650	2800	20	1220/1444	*400
	28	1,68	1450	2100	2500	2800		1500	416
	40	2,40	1000	1500	1750	2800		1800/2150	593

203	39	2,3	950	1400	1700		25	1220/1444	*400
	43	2,6	950	1350	1650			1500	416
	62	3,7	650	950	1150	1750		1800/2150	593
	50	3,0	750	1100	1350		28	1220/1444	*400
	55	3,3	750	1100	1300			1500	416
	78	4,7	500	750	900	1400		1800/2150	593

202	58	3,5	650	950	1150		30	1220/1444	*400
	61	3,7	650	950	1150			1500	416
	87	5,2	450	650	800	1200		1800/2150	593
	74	4,5	590	860	1020		33	1220/1444	*400
	77	4,6	570	830	990			1500	416
	111	6,7	400	580	700	1050		1800/2150	593
	80	4,8	490	720	860		35	1220/1444	*400
	84	5,0	470	690	830			1500	416
	120	7,2	330	490	580	880		1800/2150	593
	106	6,4	370	550	660		40	1220/1444	*400
	111	6,7	360	530	640			1500	416
	158	9,5	250	370	450	690		1800/2150	593
	136	8,2	290	430	520		45	1220/1444	*400
	143	8,6	290	420	510			1500	416
	202	12,1	200	300	360	540		1800/2150	593
	168	10,1	240	350	420		50	1220/1444	*400
	178	10,7	230	340	410			1500	416
	252	15,1	160	240	290	440		1800/2150	593
	205	12,3	190	290	350		55	1220/1444	*400
	216	13,0	190	280	340			1500	416
	303	18,2	140	200	240	360		1800/2150	593
	245	14,7	160	240	290		60	1220/1444	*400
	254	15,2	160	240	280			1500	416
	359	21,5	110	170	200	300		1800/2150	593
	289	17,3	140	200	250		65	1220/1444	*400
	298	17,9	140	200	240			1500	416
	425	25,5	100	140	170	260		1800/2150	593
	335	20,1	120	180	210		70	1220/1444	*400
	346	20,8	120	170	210			1500	416
	489	29,3	80	120	150	220		1800/2150	593

Daten

- Stangenkraft: 88 kN
- Hub: 75 mm
- Mittlere Kolbengeschwindigkeit bei n2:

400 1/min. = 1,00 m/sek

416 1/min. = 1,04 m/sek

593 1/min. = 1,48 m/sek

Zertifikate

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- ATEX 2014/34/EG
- API 674
- TA-Luft
- NORSOK M501
- NORSOK M650
- NACE MR0175

Normen

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 14001
- DIN EN ISO 50001
- BS OHSAS 18001
- ASME-U
- Achilles
- EAC



Hammelmann Kolbenpumpen setzen 93 bis 98 % der Wellenleistung in hydraulische Energie um.

**Daten beziehen sich auf das Medium Wasser (Kompressibilität berücksichtigt)

* Max. Drehzahl für den Dauerbetrieb gemäß API 674 – 6.3.1

D = Kolbendurchmesser

n1 = Drehzahl/Motor [1/min]

n2 = Drehzahl/Kurbelwelle [1/min]