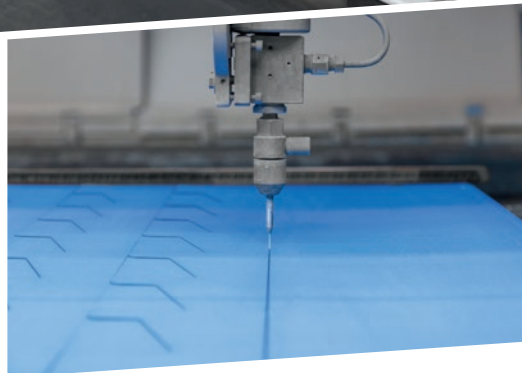


ENERGIE
EFFIZIENT



HAMMELMANN®



ENERGIEEFFIZIENTES SCHNEIDEN MIT SCHNELLSCHALTENDEN PUMPEN

Drehen Sie an der Energiekostenschraube!

Angepasster Leistungsbedarf

Hochwertige Aggregat-Komponenten

Hohe Energieeinsparung

Hohe Teileverfügbarkeit

Leistungsstarke Dauerläufer

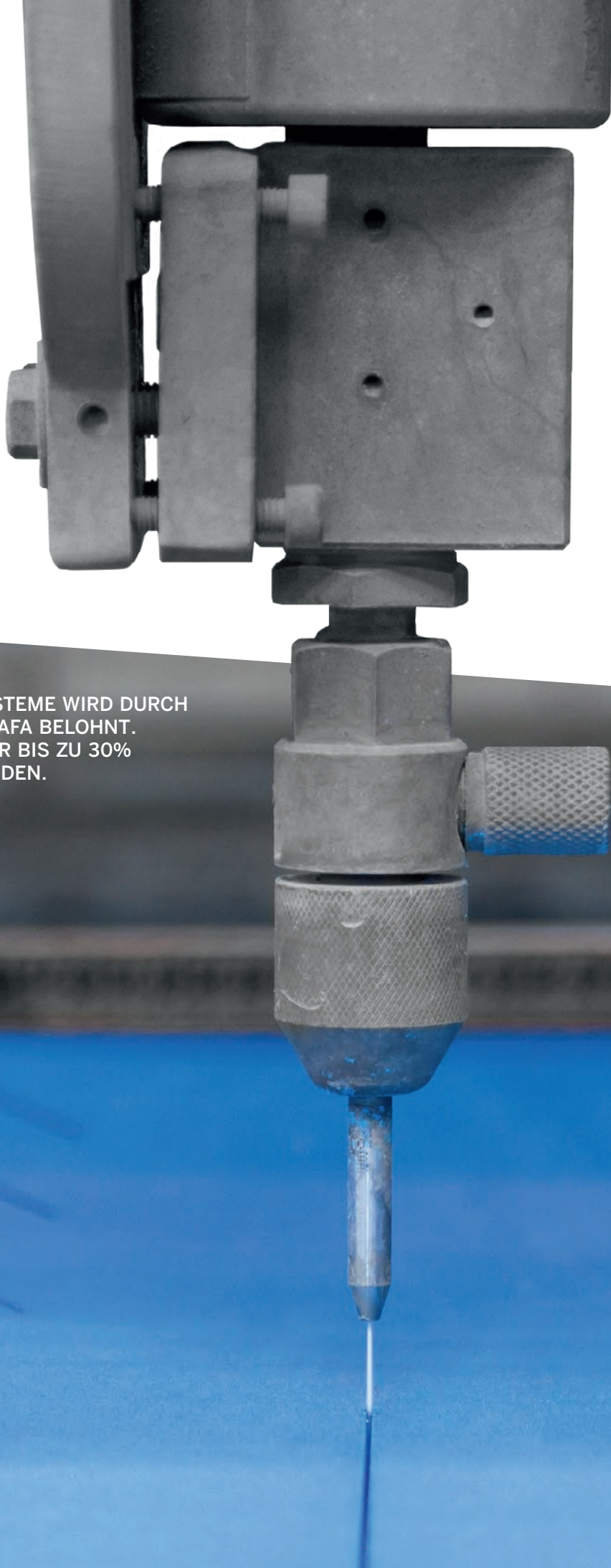
Schneller und umfassender Service

INDUSTRIELLES WASSER- STRAHLSCHNEIDEN MIT HOHER ENERGIEEFFIZIENZ

Die optimale Nutzung verfügbarer Ressourcen schont nicht nur die Umwelt, es ist auch ein entscheidender Faktor für wirtschaftlichen Erfolg. Schnellschaltende Hochdruckpumpen von Hammelmann überzeugen durch eine hervorragende Umsetzung der verfügbaren Energie und maximale Zuverlässigkeit im täglichen Betrieb.



DER AUSTAUSCH WENIGER EFFIZIENTER SYSTEME WIRD DURCH INTERESSANTE FÖRDERPROGRAMME DES Bafa BELOHNT. ES KÖNNEN STAATLICHE FÖRDERMITTEL FÜR BIS ZU 30% DER INVESTITIONSSUMME BEANTRAGT WERDEN.

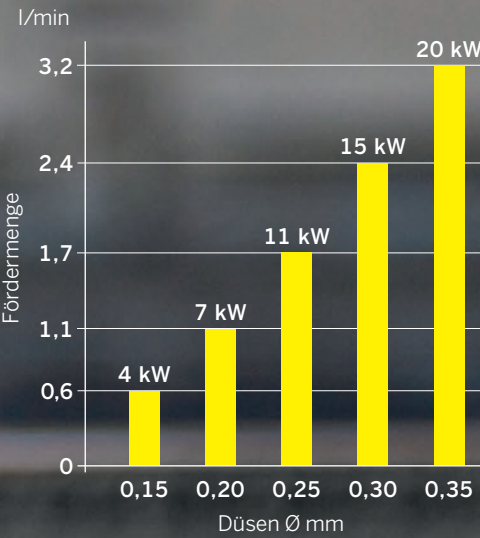


ANGEPASSTER LEISTUNGSBEDARF

Hammelmann Hochdruckpumpen gehen besonders wirtschaftlich mit der eingesetzten Energie um. Bei diesen Höchstdrucksystemen besteht die Möglichkeit, genau nur die Motorleistungen abzunehmen, die für den aktuellen Schneidprozess tatsächlich benötigt werden. Durch den zusätzlich hohen mechanischen und volumetrischen Wirkungsgrad der Schneidpumpe wird eine erhebliche Energieeinsparung erzielt.



Energieeinsatz einer Schneiddüse mit einem Düsenfaktor von 0,7 und einem Betriebsdruck von 3800 bar.



HOHE STANDZEITEN

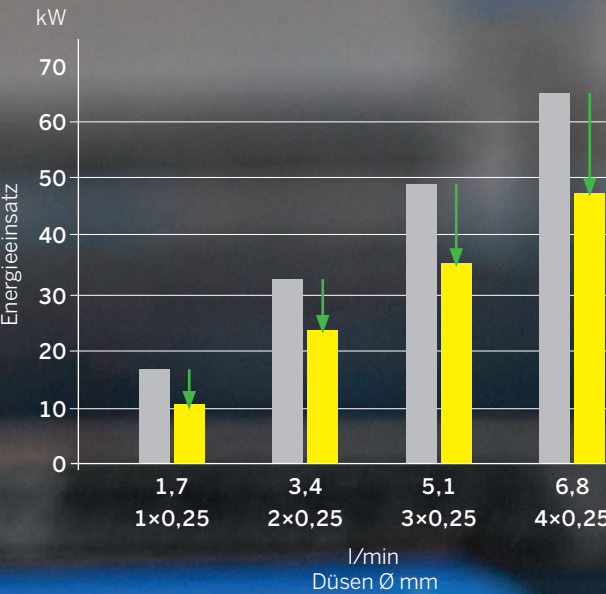
Intelligentes Design, der Einsatz hochfester Werkstoffe und eine präzise Fertigung der Bauteile führen zu hohen Standzeiten bei Betriebsdrücken bis 4500 bar.

HOHE ENERGIEKOSTENEINSPARUNG

Häufig nutzen Wasserstrahlschneidanlagen ölhydraulisch betriebene Druckübersetzer. Zur Steuerung und Bereitstellung der benötigten Leistung können dabei nur ca. 60% der abgenommenen Energie tatsächlich in direkte Schneidleistung umgesetzt werden. Ein enormer Energieverlust. Die direkt angetriebenen Hammelmann Plungerpumpen zeichnen sich mit einem bis zu 30% höheren Wirkungsgrad im Vergleich zu Druckübersetzern mit Load-Sensing-Systemen aus.



Vergleich: Energiebedarf von Druckübersetzern mit Load-Sensing-Systemen und Hammelmann Plungerpumpen beim Einsatz von 1 bis 4 Schneiddüsen mit einem Düsendurchmesser von je 0,25 mm und einem Betriebsdruck von 3800 bar.



- Benötigte Leistung Druckübersetzer
- Benötigte Leistung Hammelmann Plungerpumpen-System
- Energieeinsparung mit Plungerpumpen-System



EINFACHE INTEGRATION IN BESTEHENDE SYSTEME UND SCHNELLE UMRÜSTUNG JEDER ANLAGE

Hammelmann Schneidaggregate mit schnell-schaltenden Hochdruckpumpen verzichten auf komplizierte Ventiltechnik und sind durch die direkte Druckansteuerung mit allen Schneidtischen kompatibel. Der Einsatz besonders reaktionsschneller Motorsysteme in Kombination mit dem hohen Wirkungsgrad der Hammelmann Hochdruckpumpen, ermöglicht die simultane und bedarfsgerechte Versorgung gleich mehrerer Schneidköpfe ohne Druckverluste oder Anlaufzeiten.

Die Steuerung der Pumpen erfolgt über eine eigene Kontrolleinheit und ein Eingriff in die bestehende Steuerung des Schneidtisches ist nicht erforderlich. Eine Nachrüstung oder einen Austausch von Druckübersetzersystemen ist unproblematisch. Ihre Schneidtische sind in kürzester Zeit wieder einsatzbereit und arbeiten sofort wirtschaftlich und energetisch effizienter als zuvor.

- BEDARFSGERECHTE BEREITSTELLUNG VON HOCHDRUCKWASSER
- HOHE ENERGIEEFFIZIENZ
- VERSORGUNG VON BIS ZU 10 SCHNEIDKÖPFEN MIT EINEM AGGREGAT



COMMON RAIL

Besondere Vorteile ergeben sich beim Zusammenschluss mehrerer Pumpenaggregate in einem Common Rail System. Die intelligente, zentrale Steuerung definiert frei, welche Pumpen als Druckerzeuger verwendet werden. Dabei wird sichergestellt, dass eine möglichst gleichmäßige Nutzung aller Pumpen stattfindet und die Pumpen die benötigte Leistung unter optimaler Auslastung liefern. Im Ergebnis kommt es zu einer homogenen Beanspruchung aller Pumpenaggregate im Tagesdurchschnitt. Auf diese Weise verringert sich der Verschleiß einzelner Bauteile und Wartungsintervalle werden maximiert. Dies wirkt sich positiv auf Service- und Reparaturkosten aus. Da einzelne Pumpen gezielt aus dem bestehenden Verbund herausgenommen werden können, ist die Wartung im laufenden Betrieb möglich. Ebenso positiv wirkt sich diese Option in einem Störfall aus. Fällt eine Pumpe im System aus, wird die von ihr erbrachte Leistung verzögerungsfrei im Verbund verteilt, ohne, dass es zu Systemstillständen kommt.

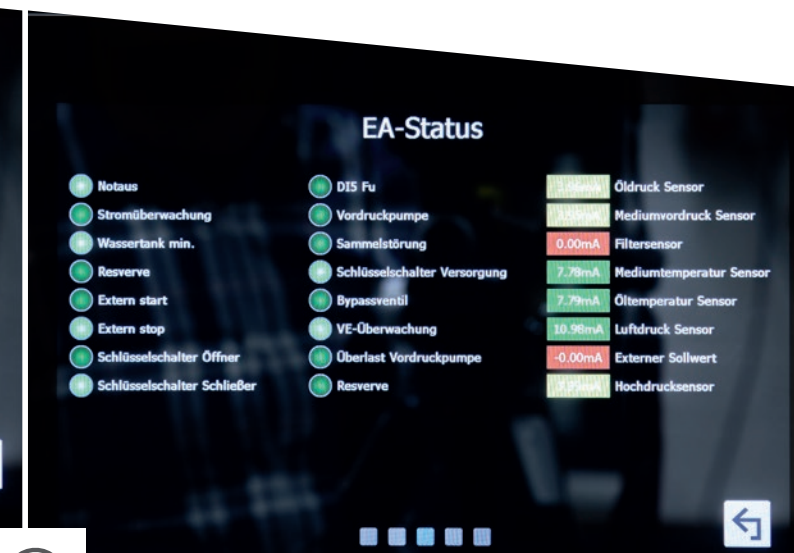
- STAATLICHE FÖRDERMITTEL BIS 30% DER INVESTITIONSSUMME
- KEIN EINGRIFF IN BESTEHENDE STEUERUNG NÖTIG
- ENERGIEEFFIZIENT

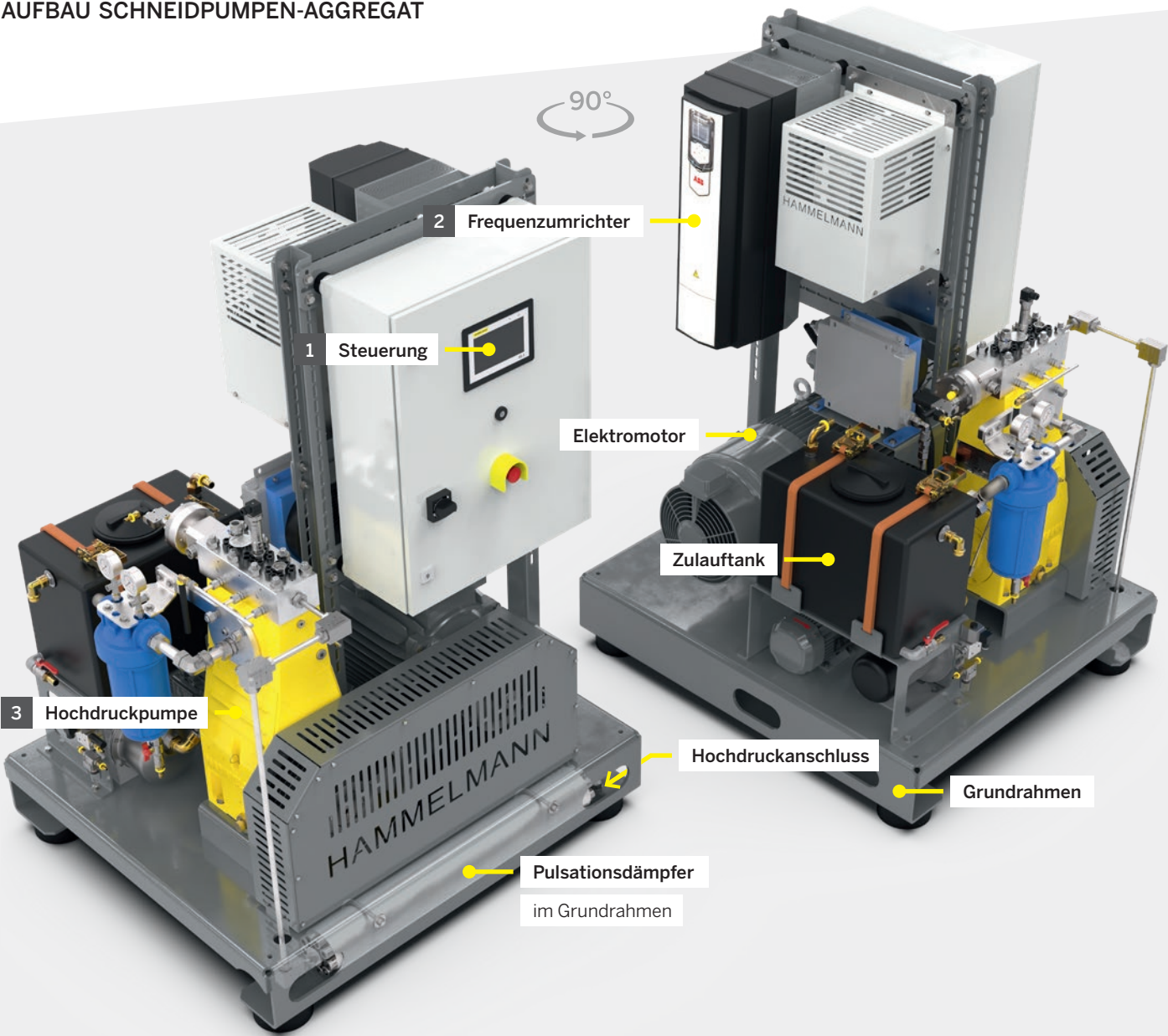


MASTERSTEUERUNG

Die Mastersteuerung ist die Schaltzentrale im Common Rail System. Über einen Touchscreen lassen sich bis zu acht Pumpen verwalten und überwachen. Jede eingebundene Pumpe verfügt hier über einen eigenen Datenlogger, der detaillierte Informationen über den Lebenszyklus der Pumpe bereithält. Pumpen können bequem über die zentrale Steuerung aus dem System genommen werden um diese bspw. für Wartung verfügbar zu machen.

Speziell entwickelte Untermenüs gewährleisten die intuitive Bedienung und die deutliche Darstellung der gelieferten Informationen.





1

STEUERUNG

Eine spezielle und praxisorientierte Steuerung für Schneidanlagen mit Erweiterungssoftware erlaubt den maßgeschneiderten Einbau an vorhandenen Schneidtabletsystemen.

2

FREQUENZUMRICHTER

Die elektronische Drehzahlregelung des Antriebsmotors wird über einen Frequenzumrichter ermöglicht. Die Antriebsleistung kann so optimal an die jeweilige Schneidaufgabe angepasst werden.

3

DAS PUMPENDESIGN FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT

Zehntausende Hammelmann Hochdruckpumpen sind weltweit und in nahezu allen Branchen im Einsatz. Ob rund um die Uhr oder zeitlich begrenzt, für unsere Kunden zählen Energieeffizienz, Zuverlässigkeit, Leistungskraft, Service und innovative Lösungen. In diesen Herausforderungen sehen wir unsere tägliche Verpflichtung.

DIE LEISTUNGSSTARKEN DAUERLÄUFER



TECHNISCHE DETAILS

Hochdruckpumpe	HDP 44							HDP 74			HDP 144	HDP 204
Dauerbetriebsdruck [bar]	3800	3800	3800	3800	4500	4500	4500	3800	3800	4500	4500	4500
Plungerdurchmesser [mm]	8	12	12	12	10	10	10	12	12	10	15	15
Fördermenge [l/min]	1,5	4,4	5,3	6,4	3,5	4,3	5,3	8,4	10,1	7,0	13,6	18,6
Wellenleistung [kW]	10,4	30,8	37,0	44,6	30,4	37,4	46,1	64,0	77,1	66,4	114,8	157,7
Installierte Leistung [kW]	15	40	71	71	40	71	71	71	86	71	155	205
Max. Anzahl von Schneiddüsen ¹ bei Ø 0,20 mm	1	3	4	5	2	3	4	7	8	5	/	/
Max. Anzahl von Schneiddüsen ¹ bei Ø 0,25 mm	1	2	3	3	1	2	2	4	5	3	7	10
Max. Anzahl von Schneiddüsen ¹ bei Ø 0,30 mm	/	1	2	2	1	1	1	3	4	2	5	7
Max. Anzahl von Schneiddüsen ¹ bei Ø 0,35 mm	/	1	1	1	/	1	1	2	3	1	3	5

¹ Anzahl der möglichen Düsen abhängig vom Düsenfaktor

HAMMELMANN ENTDECKEN SIE DEN MARKTFÜHRER

Hammelmann ist seit über 70 Jahren ein erfolgreicher Hersteller von Hochdrucksystemen, die für Reinigungs- und Schneidzwecke sowie in Produktionsprozessen eingesetzt werden. Mit über 500 Mitarbeitern in der Hammelmann Gruppe, in Oelde und den Tochtergesellschaften in den USA, Australien, Spanien, China, Frankreich und der Schweiz sowie 40 weiteren Vertretungen, sind wir ein weltweit operierendes Unternehmen.

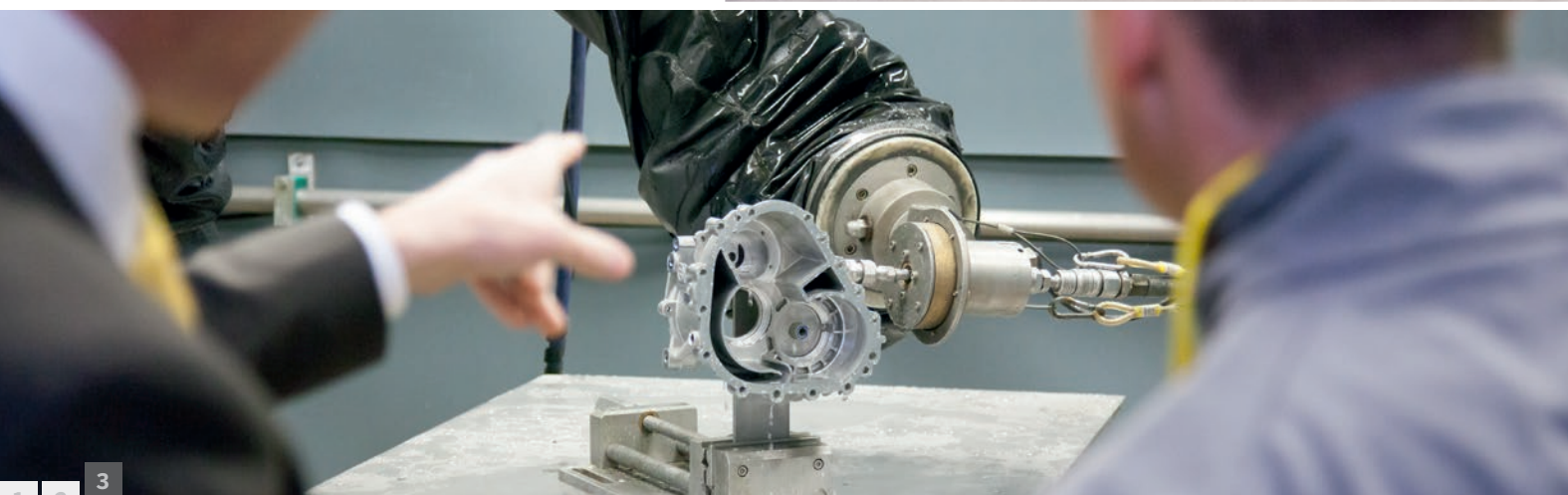
HOCHMODERNES TECHNOLOGIE-ZENTRUM

In unserem modern ausgestatteten Technologie-Zentrum testen wir für Sie und uns, ob und wie Wasserstrahltechnik ökonomisch und ökologisch sinnvoll eingesetzt werden kann. Auf einem einzigartigen Areal greifen moderne Technik und Innovationsgeist Hand in Hand, um Produktentwicklungen und spezifische Kundenwünsche praxisnah zu testen und auf Herz und Nieren zu prüfen.

Hammelmann legt größten Wert auf die Qualität der Produkte und auf die damit einhergehende Zufriedenheit von Ihnen - unserem Kunden. Aus diesem Grund werden Produkte nicht nur unter Idealbedingungen getestet und anschließend verkauft, sondern vorher in unserem Technologie-Zentrum unter Extrembedingungen eingesetzt.

Um die möglichst harten und fordernden Gegebenheiten bei Ihnen vor Ort zu simulieren, stehen uns eine Reihe von Tanks und Behältern, Beton- und Metallwänden, Rohren, Leitungen und Bauteilen zur Verfügung, die wir entsprechend vorbereiten und dann bearbeiten. Die umfangreichen Tests können im geschützten Innenbereich mit Hilfe von automatisierten Robotern und Anlagen erfolgen oder im Außenbereich stattfinden.

Auf Wunsch kann die Simulation auch in Zusammenarbeit mit Ihnen entwickelt werden. Gemeinsam prüfen wir mögliche Lösungen für Ihre besondere Anwendung und liefern Ihnen lückenlos dokumentierte Versuchsprotokolle und reproduzierbare Ergebnisse. Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.



ERSATZTEILSERVICE DER EXTRAKLASSE, RUND UM DIE UHR VERFÜGBAR

Hammelmanns einzigartiger Ersatzteilservice bietet Ihnen viele Vorteile - ein hochmodernes Logistikzentrum, taggleicher Versand und kurze Lieferzeiten.



TAGGLEICHER VERSAND

von Ersatzteilen



23.000 STELLPLÄTZE

in einem vollautomatischen Lagersystem



500 MITARBEITER

in der Hammelmann Gruppe

WARTUNGS- / REPARATURENDIENST

☎ +49 (0) 25 22 / 76 - 455
✉ mail@hammelmann.de

ERSATZTEILSERVICE / ERSATZTEILVERKAUF

☎ +49 (0) 25 22 / 76 - 408
✉ mail@hammelmann.de

24-STUNDEN SERVICE-HOTLINE

☎ +49 (0) 171 / 470 72 65
(Außerhalb der Geschäftszeiten)



ZERTIFIKATE

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- ISO 50001:2018
- Achilles Certificate
- ASME Certificate
- SIR Certificate
- Weitere



Die kostenlose Hammelmann-App

Für iOS, Android und Ihren Browser

Water Jetting Calculator: hammelmann.de/app

Hammelmann GmbH
Carl-Zeiss-Straße 6-8
D-59302 Oelde

☎ (0) 25 22 / 76 - 0
✉ mail@hammelmann.de
🌐 www.hammelmann.de



HAMMELMANN®