



Hochtemperatur-System für das Laser-Sintern ermöglicht erstmals Serienfertigung von anspruchsvollen Kunststoff-Verbundteilen für die Luftfahrt-, Elektronik- und Mobilitätsindustrie

EOS P 810 & HT-23: Die ideale Lösung für die Herstellung anspruchsvoller Hochleistungsbauteile

Mit einem Bauvolumen von 700 x 380 x 380 mm ermöglicht die EOS P 810 eine schnelle und kostengünstige Produktion von Kunststoffteilen direkt aus CAD-Daten. Teile aus HT-23-Material bieten eine ausgezeichnete Festigkeit bei geringem Gewicht und halten hohen Temperaturen stand.

Wirtschaftliche Produktion von Hochleistungsbauteilen mit reproduzierbarer Qualität

- Das robuste System ist für die Verarbeitung von HT-23-Material optimiert und ideal geeignet für Serienanwendungen, zur Metallsubstitution und der Fertigung großer Strukturbauteile.
- Dank verbesserter Beschichtungsgeschwindigkeit, schneller digitaler Scanner und leistungsstarker Laser reduziert sich die Bauzeit deutlich und die Produktivität steigt.
- HT-23, ein mit Kohlefaser gefüllter Polyetherketonketon (PEKK), ist inhärent flammhemmend, UV-beständig und erfüllt Normen der Luftfahrt (FAR 25.853) und Mobilitätsindustrie (EN 45545).
- Durch die niedrige Auffrischrate von HT-23 (60% recycelbar, wenig überschüssiger Werkstoff) sinken die Bauteilkosten deutlich.
- Das intuitive, offene und produktive CAM-Tool EOSPRINT 2 ermöglicht ein schnelles und einfaches Job- und Prozessmanagement.
- Für eine ausgezeichnete Bauteilmechanik im gesamten Bauvolumen sorgt EOSAME. Dieses Feature homogenisiert den Energieeintrag pro Volumenelement.
- Beste Maßhaltigkeit durch softwarebasierte Vorverformung des Bauteilschwunds bietet das SmartScaling-Feature in EOSPRINT 2.
- Das etablierte Punktpyrometer erlaubt eine kontinuierliche und akkurate Regelung der Prozesstemperatur.

Technische Daten EOS P 810

| | |
|--|---|
| Bauvolumen | 700 x 380 x 380 mm |
| Lasertyp | CO ₂ ; 2 x 70 W |
| Baufortschritt | bis zu 10 mm/h; bis zu 2,7 l/h |
| Schichtdicke (ALM HT-23) | 120 µm* |
| Präzisionsoptik | F-Theta-Linse; Hochgeschwindigkeits-Scanner |
| Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses | bis zu 2 x 6 m/s |
| Stromanschluss | 32 A / 400 V |
| Leistungsaufnahme | typisch 3,9 kW; maximal 10 kW |

Abmessungen (B x T x H)

| | |
|--------------------------|--------------------------------|
| System | 2.500 mm x 1.300 mm x 2.190 mm |
| Empfohlener Aufstellraum | min. 4,8 x 4,8 x 3,0 m |
| Gewicht | ca. 2.300 kg |

Software

PSW 3.8 mit EOSAME-Feature, EOSTATE System mit Online Laser Power Control, EOSPRINT 2 mit SmartScaling-Feature, EOSCONNECT

Material

HT-23 von Advanced Laser Materials (ALM)

Optionales Zubehör

IPC M plus, CoolDown Station, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

* weitere Schichtstärken technisch möglich

Think the impossible. You can get it.

Stand 04/2018. Technische Änderungen vorbehalten. EOS ist nach ISO 9001 zertifiziert. EOS®, Additive Minds®, Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, PA 2200®, PrimeCast® und PrimePart® sind eingetragene Warenzeichen der EOS GmbH in einigen Ländern. Weitere Informationen unter www.eos.info/trademarks.

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Hauptniederlassung
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

EOS Niederlassungen

EOS France
Tel.: +33 437 49 76 76

EOS Greater China
Tel.: + 86 21 602307 00

EOS India
Tel.: +91 44 39 64 80 00

EOS Italy
Tel.: +39 02 33 40 16 59

EOS Japan
Tel.: +81 45 67 00 250

EOS Korea
Tel.: +82 2 63 30 58 00

EOS Nordic & Baltic
Tel.: +46 31 760 46 40

EOS of North America
Tel.: +1 248 306 01 43

EOS Singapore
Tel.: +65 6430 0463

EOS UK
Tel.: +44 1926 67 51 10

www.eos.info • info@eos.info

