

Kompatibilität Werkstoffe – P Maschinen

Materialien	Systeme	FORMIGA P 110 FORMIGA P 110 <i>Velocis</i>	EOS P 396	EOS P 770	EOS P 800	EOS P 810
PA 1101		0,10	0,12	0,12	x	x
PA 1102 black		0,10	0,12	0,12	x	x
PA 2105		0,06	x	x	x	x
PA 2200			0,06	0,06		
		0,06	0,10	0,10		
		0,10	0,12	0,12	x	x
		0,12	0,15	0,15		
PA 2201			0,06	0,06		
		0,10	0,10	0,12	x	x
PA 2202 black		x	0,15	x	x	x
PA 2210 FR		x	0,15	0,15	x	x
PrimePart PLUS (PA 2221)			0,10	0,10		
		x	0,12	0,12	x	x
			0,15	0,15		
PrimePart FR®(PA 2241 FR)			0,10	0,10		
		x	0,15	0,15	x	x
PA 3200 GF			0,12	0,10		
		0,10	0,15	0,15	x	x
Alumide®			0,12	0,10		
		0,10	0,15	0,15	x	x
Carbonmide®		x	0,15	x	x	x
PrimePart ST®(PEBA 2301)		0,10	0,15	x	x	x
PP 1101		0,10	0,12	x	x	x
PrimeCast®101		0,10	0,15	0,15	x	x
EOS PEEK HP3		x	x	x	0,12	x
ALM FR-106		x	0,12	x	x	x
ALM HP 11-30		x	0,12	x	x	x
ALM PA 640 GSL		x	0,12	x	x	x
ALM HT 23		x	x	x	x	0,12

0,06 - 0,10 - 0,12 - 0,15 - 0,18 = Schichtdicke in mm | x = nicht freigegeben

Wenn Sie sich für die Kompatibilität von Werkstoffen mit nicht gelisteten Systemen interessieren, so hilft Ihnen gerne Ihr persönlicher EOS Ansprechpartner oder Sie kontaktieren uns über unser [Kontaktformular](#).

Anmerkungen:

Die Freigabe eines Werkstoffs für einen Maschinenstand kann weitere Hard- und/oder Software erfordern. Werkstoffe sind gemäß der EOS Empfehlungen aufgefrescht zu verarbeiten.