



## EOS P 396

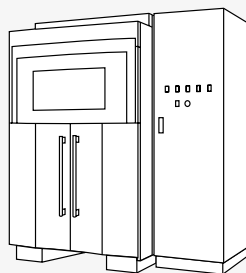
# In der Serienfertigung erprobt: Industrieller 3D-Drucker fertigt Kunststoffteile mit reproduzierbaren Eigenschaften zu attraktiven Stückkosten

Zuverlässig und kalkulierbar: Nur mit Pulver zu hoher und preisgünstiger Qualität  
Sofort funktionsfähig: Bauteile auspacken, strahlen und sicher verwenden

# EOS P 396

## Zuverlässige Fertigung und breitestes Werkstoffportfolio

Das System mit mittelgroßem Bauvolumen (340 x 340 x 600 mm) ermöglicht eine flexible und werkzeuglose Fertigung direkt aus CAD-Daten: von der bedarfsorientierten Herstellung von Ersatzteilen bis hin zur Serienproduktion.



- Aufgrund der hohen Baurate von 3 l/h ist das zuverlässige System prädestiniert für die flexible Produktion.
- Dank leistungsstarkem 70 W-Laser, optimiertem Temperaturmanagement und erhöhter Beschichtungsgeschwindigkeit werden die Bauzeit und damit die Bauteilkosten deutlich reduziert.
- Der präzise Beschichter mit wechselbarem Klingeneinsatz trägt das Material akkurat und schnell auf und sorgt für eine hervorragende Bauteilqualität.
- Das etablierte EOSAME-Feature homogenisiert den Energieeintrag und sorgt damit für eine

hervorragende Bauteilmechanik und Maßhaltigkeit innerhalb des gesamten spezifizierten Bauvolumens.

- Das Punktpyrometer erlaubt eine kontinuierliche und präzise Regelung der Prozesstemperatur und reduziert die Produktionsnebenzeiten um bis zu 60%.
- Mit derzeit 17 verfügbaren Kunststoffwerkstoffen und 22 Material- und Schichtstärken-Kombinationen können vielfältigste Anwendungen realisiert werden. Zusätzlich lassen sich mit dem EOS ParameterEditor eigene Belichtungsparameter auf Basis bewährter Startwerte definieren.

### Hauptsitz

EOS GmbH  
Electro Optical Systems  
Robert-Stirling-Ring 1  
D-82152 Krailling bei München  
Deutschland  
Tel.: +49 89 893 36-0  
Fax: +49 89 893 36-285

[www.eos.info](http://www.eos.info)  
[info@eos.info](mailto:info@eos.info)

### Niederlassungen

EOS China & Taiwan  
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich  
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien  
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien  
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan  
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea  
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum  
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika  
Tel.: +1 248 306 0143

EOS Singapur  
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich  
Tel.: +44 1926 675 110

### Technische Daten EOS P 396

\* bei 5% Packungsdichte

Bauvolumen	340 x 340 x 600 mm
Lasertyp	CO <sub>2</sub> ; 70 W
Baufortschritt	bis zu 3,0 l/h*
Schichtdicke (werkstoffabhängig)	0,06 – 0,10 – 0,12 – 0,15 – 0,18 mm
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse, Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses	bis zu 6 m/s
Stromanschluss	400 V / 32 A, max. Stromaufnahme 16 A
Leistungsaufnahme	typisch 2,1 kW; maximal 10 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.840 x 1.175 x 2.100 mm
Empfohlener Aufstellraum	ca. 4,3 x 3,9 x 3,0 m
Gewicht	ca. 1.060 kg

### Software

EOS ParameterEditor, EOSAME, EOS RP Tools, EOSTATE Everywhere, PSW 3.8, EOSYSTEM

### Werkstoffe

PA 1101, PA 1102 black, PA 2200, PA 2201, PA 2202 black, PA 2210 FR, PrimePart PLUS (PA 2221), PrimePart FR (PA 2241 FR), PA 3200 GF, Alumide, CarbonMide, PrimePart ST (PEBA 2301), PP 1101, PrimeCast®101, ALM FR-106, ALM HP 11-30, ALM PA 640 GSL

### Optionales Zubehör

IPCM P plus, Big Bag Entleerstation, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

