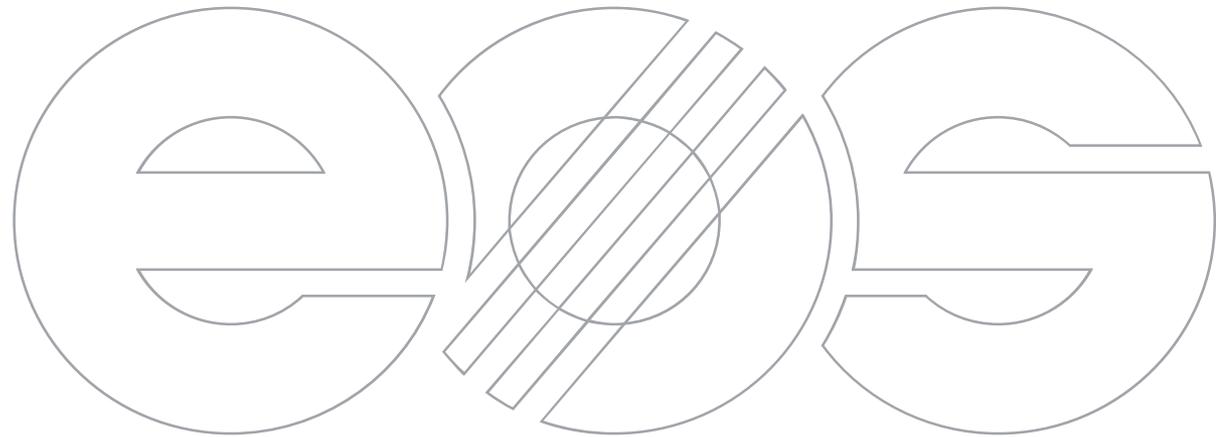


Merkmale und Vorteile der PSW 3.7

November 2014



Merkmale und Vorteile des ParameterEditors der PSW 3.7 und EOSPRINT für Metallwerkstoffe



e-Manufacturing Solutions

Schichtstärke einstellbar

- Einstellbar von 20 - 200 μm in 1 μm Schritten

Nutzenbeispiel

- Anwender können ihre optimale Schichtdicke wählen, Produktivität steigt bei weniger Schichten

Möglichkeit Schicht zu überspringen (Skip-Layer)

- Auslassen der Belichtung unkritischer Bauteilbereiche (z. B. bei Supports) um die Produktivität zu steigern

Nutzenbeispiel

- Kürzere Bauzeit

Plattform-Temperatur einstellbar

- Bis zu 100 °C (ohne Starter Kit)
- Bis zu 200 °C (mit Starter Kit)

Nutzenbeispiel

- Eigenspannungen und Supports können reduziert und Teilegenauigkeit erhöht werden

Bei weiterem Fragen wenden Sie sich
bitte an info@eos.info.

www.eos.info

